



CEMIL

CEMIL
IMPIANTI

PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE MACCHINE LAVORAZIONE LEGNO

La continua evoluzione dei sistemi per la preparazione e per l'assemblaggio dei semilavorati in legno ha contribuito allo sviluppo di una gamma di macchine espressamente dedicate alle lavorazioni necessarie al soddisfacimento delle esigenze produttive tenendo sempre presenti le principali aspettative dei costruttori di imballaggi in legno in termini di:

- **affidabilità**
- **aumento di produzione**
- **flessibilità**
- **minori costi**

*Le macchine **CEMIL IMPIANTI** rispondono a tutti questi requisiti.*

CM 100 Il veloce assemblaggio dei traversi

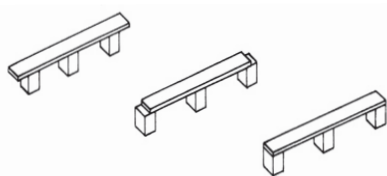


Il banco di chiodatura **CM 100** permette il veloce assembraggio manuale dei traversi dei pallets, vale a dire la chiodatura tra la tavola e il tappo che costituisce il punto d'appoggio a terra del pallet stesso.

Le operazioni di assemblaggio seguono questo ordine:

1. Inserimento nelle dime dei 18 (36) tappi.
2. Bloccaggio e messa in squadra pneumatica dei tappi.
3. Posizionamento delle 6 (12) tavole esterne.
4. Chiodatura.
5. Apertura pneumatica delle dime.
6. Espulsione dei traversi prodotti.

Esempi di traversi realizzabili



CARATTERISTICHE PRINCIPALI	VANTAGGI PRODUTTIVI
<ul style="list-style-type: none"> • Semplicità di utilizzo • Piano di lavoro inclinabile e regolabile. • Squadratura pneumatica dei traversi. • Espulsione simultanea dei traversi prodotti • Dimensioni traversi assembrabili mm. 630 ÷ 2200 circa. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sensibile aumento di produzione. • Immediata regolazione con tempi morti inesistenti. • Aumento flessibilità produttiva. • Massima precisione di lavorazione. • Minore fatica dell'operatore

● Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

CM 250 L'universale per i pallets a 2 e a 4 vie

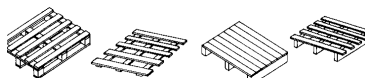


Il banco di chiodatura **CM 250** è il sistema ideale per il preciso e veloce assemblaggio manuale di pallets a 2 e a 4 vie e/o assiti componenti casse e gabbie.

L'assemblaggio di pallets a 4 vie segue questo ordine:

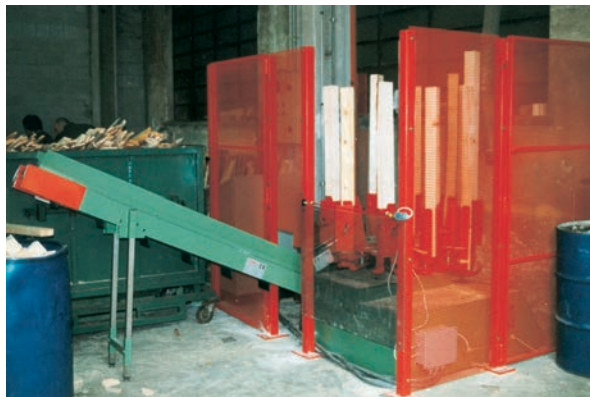
1. Inserimento dei traversi già preparati.
2. Posizionamento delle assi intermedie.
3. Inserimento delle assicelle superiori di legatura.
4. Chiodatura - Ribattitura.
5. Espulsione pneumatica del pallet finito.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI	VANTAGGI PRODUTTIVI
<ul style="list-style-type: none"> • Semplicità di utilizzo • Piano di lavoro inclinabile e regolabile. • Veloce preparazione del lavoro. . • Espulsione pneumatica del pallet finito • Dimensioni traversi assembrabili mm. 600 ÷ 2200 (2800 con sbordo) x 1300 circa. 	<ul style="list-style-type: none"> • Piano di lavoro con dima universale • Veloce regolazione della dima. • Aumento flessibilità produttiva. • Massima precisione di lavorazione. • Minore fatica dell'operatore



● Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

TCA 10 Troncatrice automatica per cubetti



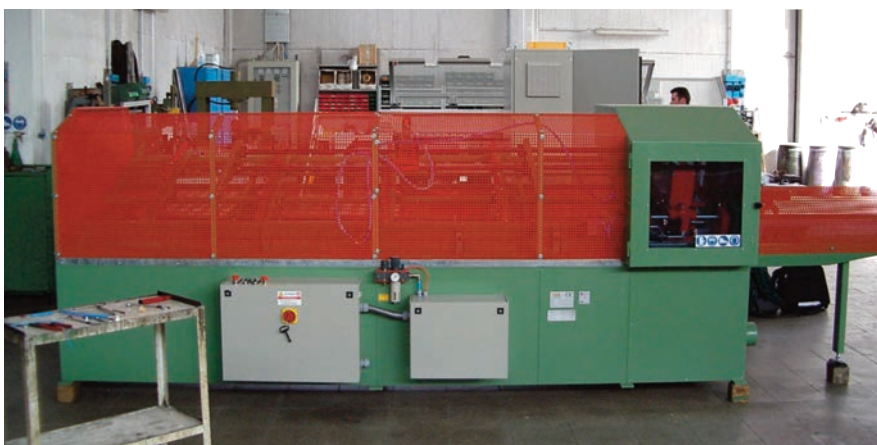
La troncatrice automatica per cubetti **TCA 10** è utilizzata per la produzione in automatico dei cubetti (tappi), componenti indispensabili per l'assemblaggio dei pallets a quattro vie.

La macchina è dotata di selezionatore automatico per lo scarto dei cubetti (tappi) non in misura, di regolazione elettrica dell'altezza di taglio e di nastro trasportatore-evacuatore dei pezzi finiti. La massima funzionalità, la meccanica semplice e per questo affidabile nel tempo e priva di manutenzioni, rendono la troncatrice automatica per cubetti **TCA 10** indispensabile nell'industria dell'imballaggio in legno.

CARATTERISTICHE TECNICHE		
TAPPO	lunghezza min-max larghezza min-max altezza min-max	mm. 60 ÷ 120 mm. 60 ÷ 120 mm. 60 ÷ 140
Dimensioni lama circolare		ø mm. 550
Giri lama/minuto		n. 3000
Potenza motore lama		HP 10
Potenza motori installati		HP 12
Produzione oraria		4500 - 5000 circa
Ingombro max: la x lu x h		mm. 2500 x 1500 x 1300
Peso		Kg. 900

● Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

TCO Troncatrice automatica per cubetti



La troncatrice automatica per cubetti **TCO** è impiegata per la produzione in automatico dei cubetti (tappi) componenti essenziali dei pallets a quattro vie partendo da travi intere. La macchina, già dotata di un polmone di carico per assicurare una maggiore autonomia, può essere equipaggiata a richiesta di un nastro trasportatore evacuatore dei cubetti (tappi) prodotti.

L'estrema funzionalità, la grande precisione di taglio, la polivalente versatilità e l'assenza di manutenzioni rendono la troncatrice automatica orizzontale per cubetti **TCO** davvero eccezionale nell'industria dell'imballaggio in legno.

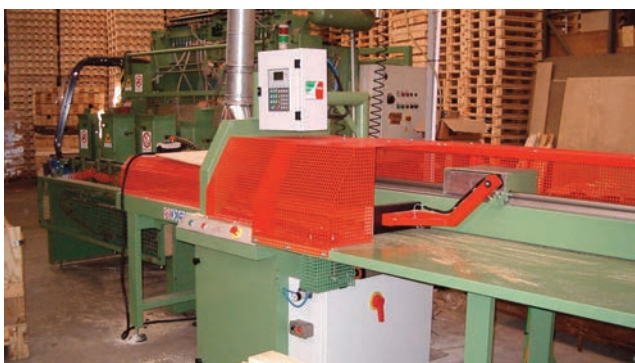
CARATTERISTICHE TECNICHE	
Dimensione piano di carico	mm. 3500 (altre lunghezze a richiesta)
Spessori delle travi	min - mm. 60 x 60 max - mm. 150 x 130
Lunghezza di taglio	mm. 50 ÷ 150
Dimensioni lama circolare	ø mm. 500
Giri lama/minuto	n. 3000
Potenza motore lama	HP 7,5
Produzione oraria	1500 circa
Ingombro max: la x lu x h	mm. 1600 x 5100 x 1500
Peso	Kg. 1000

● Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

TR 550 Troncatrice automatica



La troncatrice automatica **TR 550** è realizzata per automatizzare ed incrementare la produttività nel taglio di tavolame, travetti, tappi e assiti in genere rispettando la massima sicurezza operativa. La macchina può essere fornita in varie versioni ed allestimenti quali, avanzamenti folli, motorizzati o con spintore, registri manuali o motorizzati, controlli elettronici con PLC, scarichi automatici, polmoni di scarico, etc, che garantiscono le specifiche esigenze di troncatura.



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità di taglio	mm.30 ÷ 397 mm.100 ÷ 347 mm.165 ÷ 175
Dimensioni lama circolare	∅ mm. 550
Giri lama/minuto	n. 3000
Potenza motore lama	HP 10
Tempo minimo taglio	0,3"
Ingombro max: la x lu x h (corpo macchina)	mm. 640 x 1050x 1650
Altezza piano lavoro	mm. 860
Peso (corpo macchina)	Kg. 280

● Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

T 140/R Troncatrice automatica



La troncatrice automatica **T140/R** è realizzata per automatizzare ed incrementare la produttività nel taglio di tavolame, travetti, tappi e assiti in genere rispettando la massima sicurezza operativa. La macchina che consente due tipi di taglio, quello lungo e quello rapido, può essere fornita in varie versioni e allestimenti quali, avanzamenti folli, motorizzati o con spintore, registri manuali o motorizzati, controlli elettronici con PLC, scarichi automatici, polmoni di scarico, etc, che garantiscono le specifiche esigenze di troncatura.



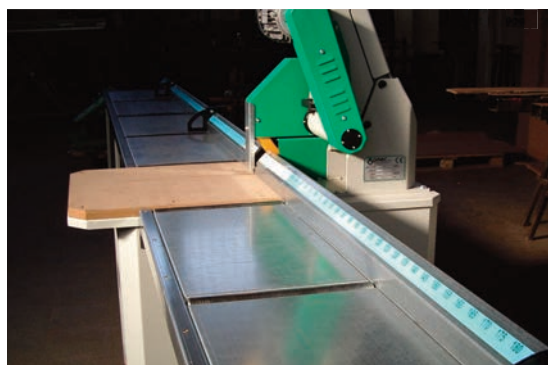
CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità di taglio (taglio rapido)	mm.30 x 225 mm.70 x 190 mm.140 x 60
Capacità di taglio (taglio lungo)	mm.30 x 725 mm.70 x 690 mm.140 x 560
Dimensioni lama circolare	∅ mm. 550
Potenza motore lama	HP 15
Giri lama/minuto	n. 3000
Ingombro max: la x lu x h (corpo macchina)	mm. 810 x 1650 x 1700
Altezza piano lavoro	mm. 860 ÷ 1050
Peso (corpo macchina)	Kg. 400

● Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

TP Troncatrice pendolare



La troncatrice pendolare **TP** è realizzata per soddisfare le varie esigenze di troncatura. La macchina viene offerta in base alle specifiche esigenze, per meglio corrispondere alle necessità proprie della clientela. La grande versatilità, l'estrema maneggevolezza e la facilità d'uso rendono la troncatrice pendolare **TP** insuperabile nell'industria della lavorazione del legno.



RISPECIFICHE TECNICHE	
Altezza taglio	mm. 120
Lunghezza taglio	mm. 400
Dimensione lama circolare	Ø mm. 400
Giri lama/minuto	n. 3200 n. 3200
Potenza motore lama	HP 7,5
Ingombro max: la x lu x h	mm. 4000 x 1350 x 1700
Peso con rulliera	Kg. 400 Kg. 400

- Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

TPA 120/R Tagliapacchi automatica



La tagliapacchi automatica **TPA** è utilizzata per la intestatura e la sezionatura di tavole disposte a pacco che avanza sulla rulliera sino a raggiungere la posizione di taglio desiderata stabilita da un registratore di misura. Il taglio si sviluppa con una barra corredata di catena guidata appositamente in testa per assicurare la massima precisione; la barra portacatena è idonea al taglio di pacchi con dimensioni mm. 1200 x 1200. La lubrificazione della catena viene garantita in modo automatico da una pompa ad ingranaggi. La velocità operativa e la facilità d'uso rendono la tagliapacchi automatica **TPA** uno strumento di lavoro importante e sempre più necessario nell'industria dell'imbballaggio in legno.

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità di taglio	mm.1200 x 1200 (altre misure a richiesta)
Catena standard	passo 3/4 sp. mm. 3
Giri lama/minuto	n. 3000
Potenza motore lama	HP 15
Ingombro max: la x lu x h	in base alle esigenze del lavoro

- Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

STA Smussatrice tavole automatica



La smussatrice automatica per tavole **STA** è realizzata per soddisfare le varie esigenze di smussatura. La macchina che consente in breve tempo di ottenere una notevole produzione è completa di alimentatore automatico delle tavole in modo che alla lavorazione sia adibito un solo addetto per le operazioni di carico e scarico.

La grande facilità d'uso, l'estrema velocità di lavorazione, la meccanica semplice e per questo affidabile nel tempo e la totale assenza di manutenzione, rendono la smussatrice per tavole automatica **STA** davvero singolare nell'industria dell'imballaggio in legno.



CARATTERISTICHE TECNICHE		
Tavola:	lunghezza min-max larghezza min-max spessore min-max	mm.700 - 1300 mm.90 - 150 mm.20 - 30
Dimensione frese	ø mm. 140	
Giri frese / minuto	n. 5300	
Potenza motore frese	HP. 7,5	
Potenza motore avanzamento	HP 1	
Produzione oraria	1000 - 1200 circa	
Ingombro max: la x lu x h	mm. 1100 x 4100 x 1500	
Peso	Kg. 900	

- Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL ITALIA S.r.l.

PA 1 Profilatrice automatica per lamierino



La profilatrice **PA1** è realizzata per la trasformazione di bobine di reggetta metallica piatta in liste di reggetta sagomata/bordata tagliate alla misura desiderata. La macchina è dotata di programmatore automatico di taglio che garantisce l'esatta quantità e la precisa lunghezza delle liste tagliate e di aspo per la bobina. L'utilizzo della profilatrice automatica **PA1** è molto semplice infatti una volta impostate le misure e le lunghezze desiderate delle liste di reggetta necessarie si introduce manualmente un capo della reggetta nei rulli di traino e si avvia la macchina; tutte le operazioni seguenti di misurazione, di taglio e di scarico avvengono in modo

automatico compreso l'arresto della macchina al raggiungimento del numero di pezzi prefissato.

L'accurata scelta dei materiali e la perfetta lavorazione di ogni particolare rendono la macchina profilatrice automatica **PA1** assolutamente silenziosa e di durata praticamente illimitata.

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità profilatura:	max. sp. 0,5 mm
Velocità avanzamento	11 mt/min
Potenza motore trascinamento	HP1
Ingombro max: la x lu x h (corpo macchina)	mm. 1600 x 900 x 1200
Ingombro max: la x lu x h (aspo)	mm. 700 x 400 x 750
Peso (corpo macchina)	Kg. 400

- Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

RS Rivettatrice singola



850 mm

1200 mm

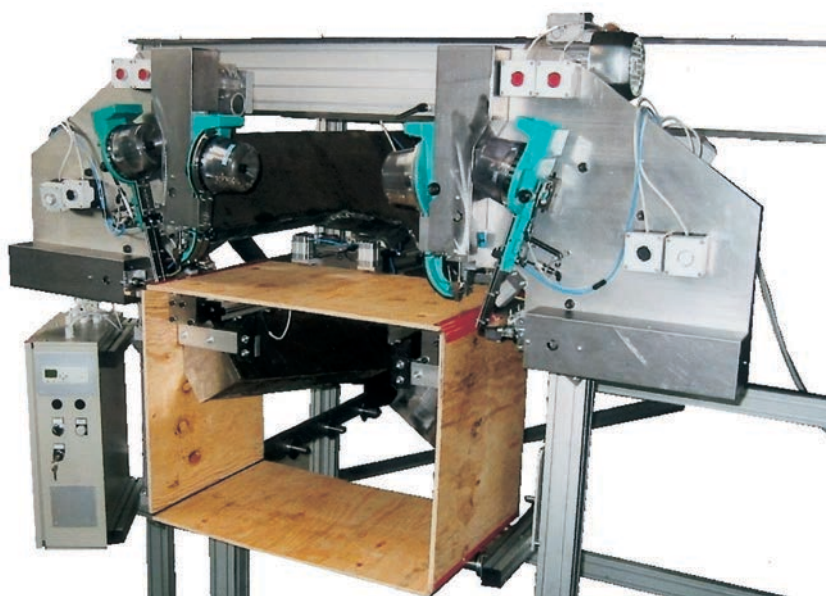
La rivettatrice singola permette l'assemblaggio di casse pieghevoli le cui pareti vengono unite da un profilo fissato con rivetti metallici. La macchina è azionata da un motore elettrico monofase da 220V a gestione elettronica ma può, a richiesta, avere funzionamento pneumatico.

La gestione elettronica del motore elettrico monofase e di tutte le funzioni è gestita da un microprocessore che incorpora sia un contatore parziale azzerabile che un contatore totalizzatore. Fra le opzioni d'uso la funzione lento per prova e la funzione applicazioni multiple per la ripetizione di una sequenza programmabile per numero e velocità di applicazione.

Le dimensioni delle casse pieghevoli che possono essere assemblate sono in funzione alla lunghezza del braccio che normalmente ha tre misure quali 850 mm, 1200 mm o 1500 mm.

- Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

RD Rivettatrice doppia



La rivettatrice doppia può applicare contemporaneamente quattro rivetti biforcati due verticali e due orizzontali, per il fissaggio contemporaneo di due profili alle pareti della cassa pieghevole per cui in soli due passaggi si ottiene la cassa finita.

La macchina disponibile sia in versione con spostamento manuale della fase di rivettatura che in versione automatica computerizzata è anche predisposta per la produzione di casse con un lato aperto (sia con profilo metallico che senza) senza alcuna manovra aggiuntiva.

La variazione del formato di lavoro è estremamente veloce mentre il cambio dello spessore del compensato è già predisposto ed è realizzabile mediante selettore 6/10.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Cassa:	lunghezza min-max larghezza min-max altezza min-max	mm.500 - 2500 mm.300 - 1100 mm.100 - 1250
Compensato:	spessore	mm 6 o 10
Alimentazione:	220V monofase	
Assorbimento:	100W a riposo - 3kW a ciclo	
Consumo elettrico:	0,001 kW/h per ogni ciclo	
Consumo aria:	1,8 normal lt a 5 bar per ciclo	
Ingombro: lu x la x h:	mm. 4200 x 1800 x 1850	
Peso:	Kg. 1020	

- Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL ITALIA S.r.l.

MT Marchiatore tappi



Il marchiatore per cubetti (tappi) **MT** è realizzato per la marcatura a caldo dei tappi che sono elementi fondamentali per la costruzione dei pallets.

La macchina è completa di termostato, sonda termica e temporizzatore per offrire il controllo della temperatura impostata, il mantenimento della stessa e la regolazione del tempo necessario alla marcatura che varia in base al tipo di legname utilizzato e al grado di umidità dello stesso.

Il marchiatore fornito di protezioni atte ad evitare intrusioni involontarie nella zona di marcatura ha l'inserimento manuale dei tappi nel caricatore mentre le successive operazioni come il posizionamento del tappo, la marcatura e l'espulsione sono automatiche.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

TAPPO:	lunghezza min-max mm.80-145 larghezza min-max mm.60-100 altezza min-max mm.60-100
Produzione oraria	1000 circa
Ingombro max: lu x la x h	mm.1380x550x1800

● Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

MB Marchiatori bancali



Per rendere più semplici e soprattutto più veloci e sicure le necessarie operazioni di marchiatura dei tappi nei bancali sia nuovi che usati/riparati, in modo da ottemperare alla normativa fitosanitaria, la migliore soluzione è il marchiatore automatico per bancali.

La macchina di costruzione modulare, composta da più stazioni di lavoro e da un ponte mobile programmabile, gestisce in automatico la marchiatura delle file di bancali impilati permettendo all'operatore di continuare il carico e scarico delle file di bancali nelle stazioni di lavoro presenti anche durante la fase di marchiatura.

● Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

SB1 Smontabancali



La smontabancali **SB 1** è utilizzata per il recupero degli elementi in legno di pallets, casse, gabbie, coperchi, etc. attraverso il taglio dei chiodi che legano gli elementi stessi.

La macchina è dotata di un doppio piano di lavoro regolabile in altezza e di un sistema di nastri che raccolgono e scaricano verso l'esterno gli elementi smontati.

La grande flessibilità e facilità d'uso, la presenza di un solo operatore per tutte le lavorazioni, la meccanica semplice e per questo affidabile nel tempo e la totale assenza di manutenzione rendono la smontabancali **SB 1** uno strumento di lavoro fondamentale nell'industria dell'imballaggio in legno.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza motore lama:	HP 3
Potenza motore nastri	HP 0.5
Taglio larghezza max.	mm 1.600
Ingombro max. Lu x La x H	mm 5700 x 2100 x 1650
Peso	kg. 800

- Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

IT Intestatrice tavole



La intestatrice per tavole **IT** è utilizzata per il taglio a misura degli assiti di recupero di pallets, casse, gabbie, coperchi, etc. La macchina è dotata di un piano di lavoro completo di posizionatori di misura e di un sistema di avanzamento delle tavole verso la posizione di taglio e il successivo scarico automatico.

La flessibilità e facilità d'uso, la presenza di un solo operatore per tutte

le fasi di lavoro, la totale assenza di manutenzione unitamente alla sicurezza operativa rendono la intestatrice per tavole **IT** molto utile nell'industria del recupero dell'imballaggio in legno.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza motore lama:	HP 7,5
Potenza motore catene trasporto:	HP 1
Taglio larghezza max:	mm 1200
Ingombro max. Lu x La x H	mm 7500 x 2200 x 1500
Peso	kg. 1500

- Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

BRP Banco riparazione pallet



Il banco di riparazione pallets è progettato e costruito per favorire l'operatore durante le operazioni di riparazione dei bancali usati tipo EPAL.

Il banco con struttura in tubo d'acciaio e piano di lavoro in lamiera è dotato di appoggio angolare di contenimento su due

lati, di piatto centrale per il sollevamento e la rotazione del bancale, di piatti ribaltatori frontali per favorire il rovesciamento del bancale sul banco e di vano frontale per l'appoggio degli utensili necessari. Tutti i comandi di funzionamento sono pneumatici. La dotazione è completata dalla presenza di due sollevatori schiodatori pneumatici che facilitano la schiodatura delle tavole esterne.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Piano in lamiera

sp. 15 mm

Ingombro max:

la x lu x h (corpo macchina) mm. 1500x1500x2600

- Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

Banchi da lavoro



I banchi da lavoro sono realizzati secondo le esigenze di lavoro dei clienti.



Linea riparazione/selezione

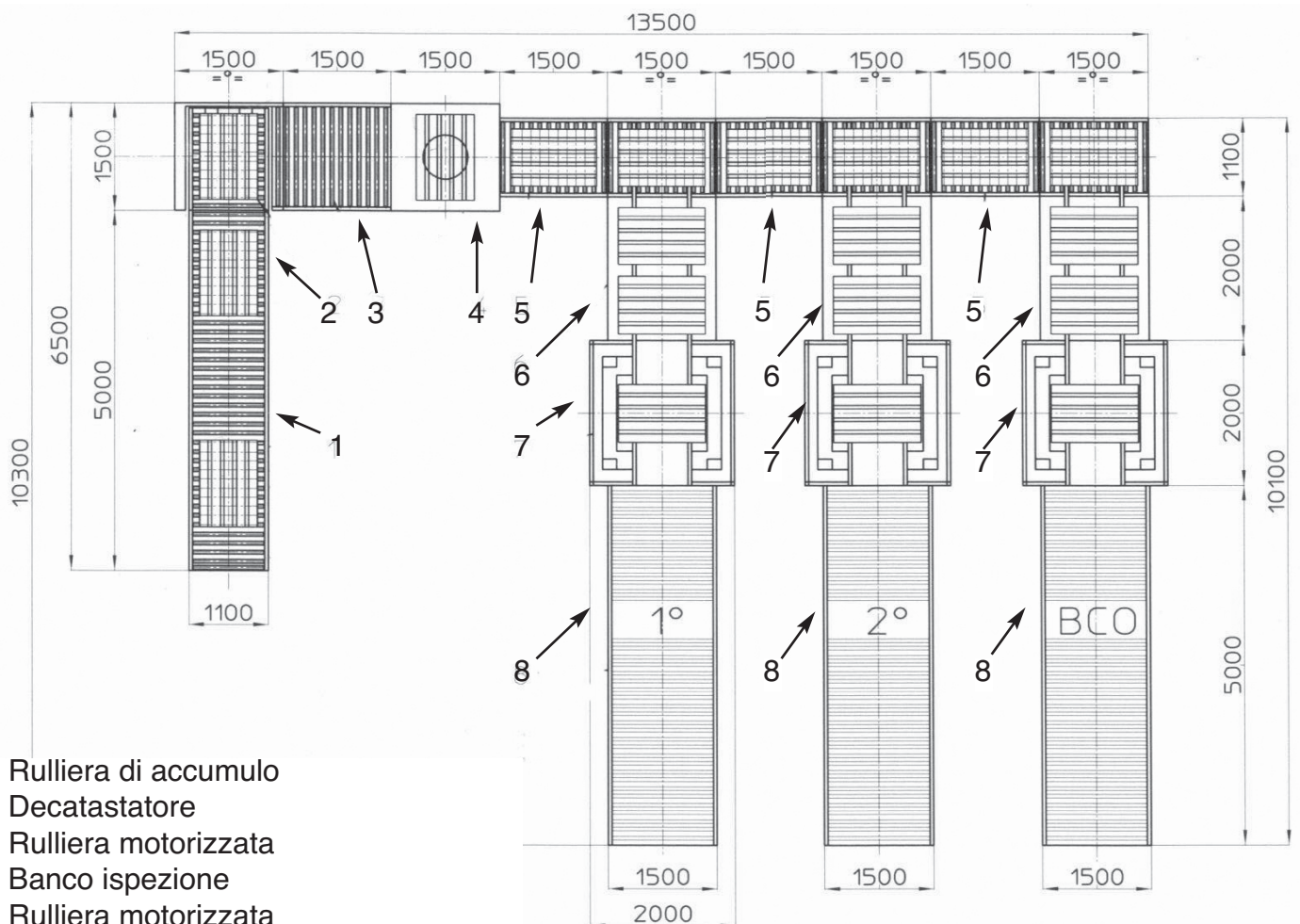


La progettazione e la realizzazione delle linee di riparazione e/o selezione viene sempre eseguita secondo le esigenze e le aspettative del cliente

Tutte le linee possono essere anche dotate di isole di lavoro robotizzate.

NB: L'esempio di lay-out riportato è solo dimostrativo.

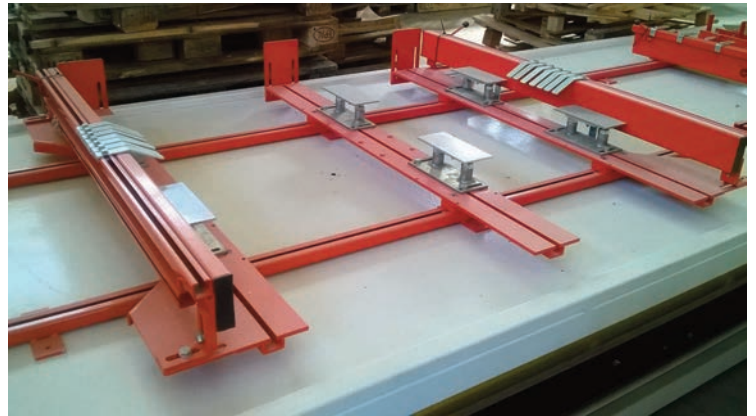
Lay-out dimostrativo



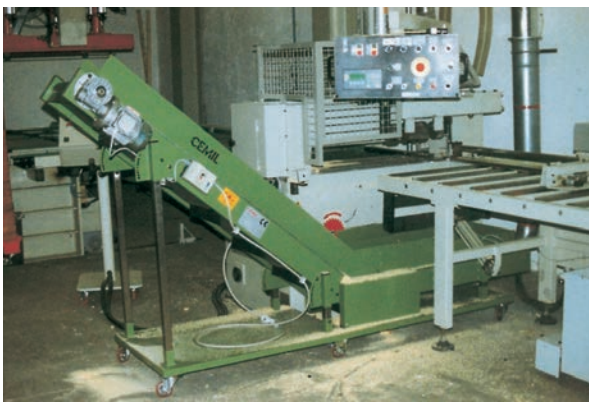
- 1 - Rulliera di accumulo
- 2 - Decatatore
- 3 - Rulliera motorizzata
- 4 - Banco ispezione
- 5 - Rulliera motorizzata
- 6 - Traslatori motorizzati
- 7 - Accatastatore
- 8 - Magazzino di accumulo a tapparella

Accessori

Dime universali per chiodatrici automatiche



Nastro trasportatore



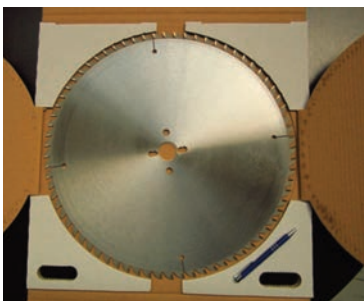
Nastro trasportatore realizzato in lamiera pressopiegata con tappeto in PVC applicato ad una macchina per la lavorazione del legno e adibito al trasporto dei pezzi finiti.

I nastri trasportatori sono studiati e realizzati in modo da offrire un prodotto versatile, un minimo ingombro in funzione delle misure utili, una maggiore sicurezza e un'accurata presenza estetica; il tutto supportato da una tecnica avanzata.

La costruzione risponde alle specifiche esigenze del cliente in modo da risolvere nella maniera più rapida e funzionale tutte le problematiche di trasporto legate alle tipologie di produzione.

La trasmissione è affidata a motorizzazioni con velocità fissa o variabile aventi potenza adeguata all'utilizzo dei nastri trasportatori.

Lame



Lama circolare legno



Lama circolare legno/chiodo



Lama circolare universale tipo carpenteria



Lama a nastro smontabancali



Lama seghetto

NB: a richiesta possono essere fornite tipologie di lame diverse.

CRA 1 Compositrice - Refilatrice automatica



La compositrice-refilatrice **CRA 1** è utilizzata per la composizione e la simultanea refilatura degli assiti componenti le casse e/o i pallets chiusi. La macchina è dotata di registro guida e di pressore autoregistrante, di tappeto di trascinamento a velocità variabile, di ritorno automatico della refilatura eccedente e di accastatore idraulico posteriore a discesa automatica dei piani composti. L'estrema funzionalità e versatilità, l'utilizzo di un solo operatore per più operazioni di lavoro contemporanee e la totale assenza di manutenzioni, rendono la compositrice-refilatrice **CRA 1** unica nell'industria dell'imballaggio in legno.

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Larghezza max composizione	mm. 1200
Spessore max di taglio	mm. 40
Dimensioni lama circolare	ø mm. 400
Giri lama/minuto	n. 3000
Potenza motore lama	HP 5,5
Potenza motori installati	HP 8
Accastatore idraulico (portata)	Kg. 1000
Ingombro max: la x lu x h	mm. 1800 x 4500 x 1300
Peso	Kg. 1200

- Le informazioni riportate possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per CEMIL IMPIANTI.

Note





CEMIL
IMPIANTI

PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE MACCHINE LAVORAZIONE LEGNO

via Ugo Dozzio, 11
27011 Belgioioso (PV)
+39 348.5166404
info@cemilimpianti.it