



CONCEPTION ET CONSTRUCTION DE MACHINES À BOIS

CEMIL
IMPIANTI

*L'évolution permanente
des systèmes de préparation et
d'assemblage des produits
semi-ouvrés a contribué
au développement d'une gamme
de machines spécialement conçues
pour des tâches visant à satisfaire
toutes les exigences de production,
en prenant en compte toutes
les attentes des constructeurs
d'emballage en bois en termes de:*

- **fiabilité**
- **augmentation de la production**
- **flexibilité**
- **réduction des coûts**

*Les machines **CEMIL IMPIANTI**
répondent à toutes ces exigences.*

CM 100 Assemblage rapide des traverses

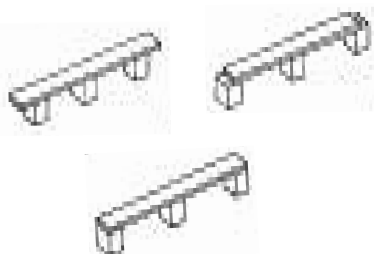


Le banc de rivetage **CM 100** permet d'assembler manuellement et rapidement les traverses de palette, c'est-à-dire de riveter les planches sur les dés qui forment les points d'appui de la palette sur le sol.

Les opérations d'assemblage sont les suivantes:

1. Chargement des gabarits des 18 (36) dés.
2. Blocage et mise à l'équerre pneumatique des dés.
3. Mise en place des 6 (12) planches externes.
4. Rivetage.
5. Ouverture pneumatique des gabarits.
6. Expulsion des traverses produites.

Exemples de traverses réalisables



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES	LES AVANTAGES POUR LA PRODUCTION
<ul style="list-style-type: none"> • Simplicité d'utilisation. • Plan de travail inclinable et réglable. • Mise à l'équerre pneumatique des traverses. • Expulsion simultanée des traverses produites. • Dimensions des traverses amassables env. 630 ÷ 2200 mm. 	<ul style="list-style-type: none"> • Augmentation sensible de la production. • Réglages immédiats avec élimination des temps morts. • Augmentation de la flexibilité de production. • Précision d'usinage maximale. • Travail moins fatiguant pour l'opérateur.

• Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

CM 250 Machine universelle pour les palettes à 2 ou 4 voies



Le banc de rivetage **CM 250** est le système idéal d'assemblage manuel précis et rapide des palettes à 2 ou 4 voies et/ou des panneaux de composition de caisses ou de box-palettes.

L'assemblage des palettes à 4 voies suit l'ordre suivant:

1. Chargement des traverses déjà préparées.
2. Mise en place des planches intermédiaires.
3. Chargement des planchettes supérieures d'assemblage.
4. Rivetage - Bouterollage.
5. Expulsion pneumatique de la palette terminée.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES	LES AVANTAGES POUR LA PRODUCTION
<ul style="list-style-type: none"> • Simplicité d'utilisation. • Plan de travail inclinable et réglable. • Préparation rapide. • Expulsion pneumatique de la palette terminée. • Dimensions des traverses amassables env. 600 ÷ 2200 mm (2800 avec débord) x 1300 mm. 	<ul style="list-style-type: none"> • Plan de travail avec gabarit universel. • Réglage rapide du gabarit. • Augmentation de la flexibilité de production. • Précision d'usinage maximale. • Travail moins fatiguant pour l'opérateur.



• Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

TCA 10 Machine à tronçonner automatique pour la production de dés



La machine à tronçonner automatique **TCA 10** est utilisée pour la production automatique des dés (plots) qui sont l'un des composants indispensables pour l'assemblage des palettes à quatre voies.

La machine est équipée d'un trieur automatique d'élimination des dés (plots) de format inapproprié, d'un réglage électrique de la hauteur de coupe et d'un tapis transporteur pour l'évacuation des pièces finies. Les qualités fonctionnelles de la machine à tronçonner automatique **TCA 10**, de production de dés, sa mécanique simple, et donc fiable à long terme et sans besoin de maintenance, font d'elle un outil indispensable de l'industrie de l'emballage en bois.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DÉ	longueur min. et max. largeur min. et max. hauteur min. et max.	60 ÷ 120 mm. 60 ÷ 120 mm. 60 ÷ 140 mm.
Dimensions lame circulaire		ø 550 mm.
Tours/min de la lame		3000
Puissance du moteur de la lame		10 ch
Puissance des moteurs installés		12 ch
Production horaire		environ 4500 - 5000
Encombrement max.: l x L x h		2500 x 1500 x 1300 mm.
Poids		900 kg

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

TCO Machine à tronçonner automatique pour la production de dés



La machine à tronçonner automatique **TCO** est utilisée pour la production automatique des dés (plots), qui sont l'un des composants indispensables des palettes à quatre voies, en partant de poutres entières.

La machine est munie d'un magasin de chargement lui offrant plus d'autonomie et peut également être équipée, sur demande, d'un tapis transporteur pour l'évacuation des dés (plots) produits. Ses qualités fonctionnelles incomparables, sa grande précision de coupe, sa polyvalence et l'absence de maintenance font de la tronçonneuse automatique horizontale de production de dés **TCO** une machine vraiment exceptionnelle pour l'industrie de l'emballage en bois.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions du plan de chargement	3500 mm (d'autres longueurs disponibles sur demande)
Épaisseur des poutres	min. 60 x 60 mm max. 150 x 130 mm
Longueur de coupe	50 ÷ 150 mm
Dimensions lame circulaire	ø 500 mm
Tours/min de la lame	3000
Puissance du moteur de la lame	7,5 ch
Production horaire	env. 1500
Encombrement max.: l x L x h	1600 x 5100 x 1500 mm
Poids	1000 kg

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

TR 550 Machine à tronçonner automatique



La machine à tronçonner automatique **TR 550** a été conçue pour automatiser et augmenter la productivité de coupe des planches, poutrelles, dés, voliges et lattes en général, dans le respect de la sécurité des techniques de production.

La machine est disponible en plusieurs versions et avec différents équipements, tels que l'entraînement au point neutre, motorisé ou par poussoir, le repérage manuel ou motorisé, la commande électronique par PLC (API), le déchargement automatique, des magasins de déchargement, etc. pour répondre à toutes les exigences du tronçonnage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de coupe	30 ÷ 397 mm 100 ÷ 347 mm 165 ÷ 175 mm
Dimensions lame circulaire	ø 550 mm
Tours/min de la lame	3000
Puissance du moteur de la lame	10 ch
Durée minimale de coupe	0.3"
Encombrement max.: l x L x h (bâti de la machine)	640 x 1050 x 1650 mm
Hauteur du plan de travail	860 mm
Poids (bâti de la machine)	280 kg

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

T 140/R Machine à tronçonner automatique



La machine à tronçonner automatique **T140/R** a été conçue pour automatiser et augmenter la productivité de coupe des planches, poutrelles, dés, voliges et lattes en général, dans le respect de la sécurité des techniques de production.

La machine, qui permet de réaliser deux types de coupe, longue ou rapide, est disponible en plusieurs versions et avec différents équipements, tels que l'entraînement au point neutre, motorisé ou par poussoir, le repérage manuel ou motorisé, la commande électronique par PLC (API), le déchargement automatique, des magasins de déchargement, etc. pour répondre à toutes les exigences du tronçonnage.

SPECIFICATIONS

Capacité de coupe (coupe rapide)	30 x 225 mm 70 x 190 mm 140 x 60 mm
Capacité de coupe (coupe longue)	30 x 725 mm 70 x 690 mm 140 x 560 mm
Dimensions lame circulaire	ø 550 mm
Puissance du moteur de la lame	15 ch
Tours/min de la lame	3000
Encombrement max.: l x L x h (bâti de la machine)	810 x 1650 x 1700 mm
Hauteur du plan de travail	860 ÷ 1050 mm
Poids (bâti de la machine)	400 kg

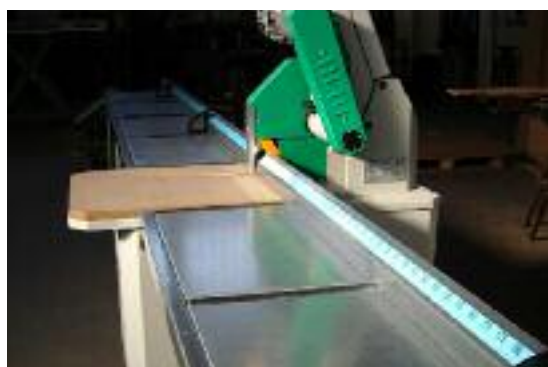
- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

TP Machine à tronçonner pendulaire



La machine à tronçonner **TP** a été conçue pour satisfaire les différentes exigences du tronçonnage. Cette machine est produite en fonction des exigences de chaque client, pour mieux répondre aux besoins de chacun.

La machine à tronçonner pendulaire **TP** est dotée d'une polyvalence et d'une maniabilité remarquables, et d'une grande facilité d'utilisation qui font d'elle un outil incomparable pour l'industrie du travail du bois.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de coupe	120 mm
Longueur de coupe	400 mm
Dimensions lame circulaire	ø 400 mm
Tours/min de la lame	3200
Puissance du moteur de la lame	7,5 ch
Encombrement max.: l x L x h	4000 x 1350 x 1700 mm
Poids y compris le transporteur à rouleaux	400 kg

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

TPA 120/R Tronçonneuse à paquets automatique



La tronçonneuse à paquets automatique **TPA** est utilisée pour l'assemblage bout à bout et la découpe de planches disposées en paquets qui avancent sur le transporteur à rouleaux jusqu'à la position de coupe souhaitée, déterminée par repérage. La coupe procède à l'aide d'une barre munie d'une chaîne spécialement guidée, au niveau de la tête, pour une précision optimale; la barre porte-chaîne peut couper des paquets jusqu'à atteindre le format suivant: 1200 x 1200 mm. La lubrification de la chaîne est automatiquement assurée par une pompe à engrenages. La rapidité de fonctionnement de la tronçonneuse à paquets automatique **TPA** et sa facilité d'utilisation en font un outil de travail remarquable et de plus en plus nécessaire dans l'industrie de l'emballage en bois.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de coupe	1200 x 1200 mm (d'autres mesures sont possibles sur demande)
Chaîne standard	pas 3/4 épaisseur 3 mm
Tours/min de la lame	3000
Puissance du moteur de la lame	15 ch
Encombrement max.: l x L x h	selon les exigences de production

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

STA Machine à chanfreiner des planches



La machine automatique à chanfreiner des planches **STA** a été conçue pour satisfaire les différentes exigences de chanfreinage.

Cette machine efficace pour sa capacité de production en un minimum de temps est équipée d'un alimenteur automatique en planches, qui permet de n'avoir qu'un opérateur chargé du chargement et du déchargement. Une grande facilité d'utilisation, une vitesse de production impressionnante et une mécanique simple, donc fiable à long terme et dont la maintenance est totalement absente, font de la machine à chanfreiner **STA** un outil vraiment à part dans le monde de l'industrie de l'emballage en bois.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Planche:	longueur min. et max. largeur min. et max. épaisseur min. et max.	700 - 1300 mm 90 - 150 mm 20 - 30 mm
Dimensions des fraises	ø 140 mm	
Tours/min de la fraise	5300	
Puissance du moteur de la fraise	7,5 ch	
Puissance du moteur	1 ch	
Production horaire	environ 1000 - 1200	
Encombrement max.: l x L x h	1100 x 4100 x 1500 mm	
Poids	900 kg	

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL ITALIA S.r.l.

PA 1 Machine à profiler automatique pour feuillard



La machine à profiler **PA1** a été conçue pour transformer les bobines de feuillard métallique en bandes de feuillard profilé/bordé coupées à la largeur souhaitée.

La machine est équipée d'un programmeur automatique de coupe qui assure la juste quantité et la longueur précise des bandes coupées pour le dévidoir ou la bobine.

L'utilisation de la machine à profiler **PA1** est très simple: après avoir saisi toutes les mesures et toutes les longueurs nécessaires de bande de feuillard, l'opérateur introduit manuellement une extrémité du feuillard dans les rouleaux d'entraînement, puis il met la machine en

marche. Toutes les opérations successives de mesure, de coupe et de déchargement se font automatiquement, y compris l'arrêt de la machine quand le nombre configuré de pièces a été atteint. Le soin pris au choix des matériaux de fabrication de la machine à profiler automatique **PA1** et la perfection dans tous ses détails de sa construction, en font un outil parfaitement silencieux et d'une durée presque illimitée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de profilage:	épaisseur max. 0,5 mm
Vitesse d'avance	11 m/min
Puissance du moteur	1 ch
Encombrement max.: l x L x h (bâti de la machine)	1600 x 900 x 1200 mm
Encombrement max.: l x L x h (dévidoir)	700 x 400 x 750 mm
Poids (bâti de la machine)	400 kg

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

RS Machine à riveter simple



850 mm

1200 mm

Cette machine à riveter simple permet d'assembler les parois de caisses pliables à l'aide d'un profilé fixé par des rivets en métal. La machine fonctionne avec un moteur électrique monophasé de 220V, à commande électronique, mais peut également, sur demande du client, être actionnée par un système pneumatique.

La commande électronique du moteur électrique monophasé et de toutes les fonctions de la machine est gérée par un microprocesseur qui intègre un compteur partiel avec remise à zéro, ainsi qu'un compteur totalisateur. Parmi les options d'utilisation disponibles se trouvent la fonction vitesse lente d'essai et la fonction applications multiples de répétition d'une séquence programmable, en

nombre et en vitesse d'application.

Le format des caisses pliables pouvant être assemblées est en fonction de la longueur du bras qui a normalement trois mesures, soit 850 mm, 1200 mm ou 1500 mm.

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

RD Machine à riveter double



La machine à riveter double peut appliquer en même temps quatre rivets à tige fendue, deux verticaux et deux horizontaux, de fixation simultanée de deux profilés aux parois de la caisse pliable, ce qui signifie qu'en deux passages la caisse est terminée. Cette machine disponible soit en version avec déplacement manuel de la phase de rivetage, soit en version automatique assistée par ordinateur, est également prévue pour la production de caisses avec un côté ouvert (avec ou sans profilé en métal) sans opérer aucune manœuvre supplémentaire. Le changement du format d'usinage est ultra rapide, tandis que pour changer d'épaisseur de panneau de contreplaqué, il suffit d'actionner le sélecteur 6/10, préalablement configuré.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caisse:	longueur min. et max. largeur min. et max. hauteur min. et max.	500 - 2500 mm 300 - 1100 mm 100 - 1250 mm
Panneau de contreplaqué:	épaisseur 6 ou 10 mm	
Alimentation:	220 V monophasée	
Absorption:	100 W au repos - 3 kW par cycle	
Consommation électrique:	0,001 kW/h pour chaque cycle	
Consommation d'air:	1,8 litre normal à 5 bar par cycle	
Encombrement: L x l x h:	4200 x 1800 x 1850 mm	
Poids:	1020 kg	

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL ITALIA S.r.l.

MT Machine de marquage des dés



La machine de marquage des dés (plots) **MT** a été conçue pour le marquage à chaud des dés qui sont l'un des éléments constitutifs des palettes.

La machine est équipée d'un thermostat, d'une sonde de température et d'une minuterie afin de commander le réglage de la température, son maintien et le réglage du temps nécessaire au marquage, variable en fonction du bois utilisé et de son degré d'humidité.

La machine de marquage est munie de protection contre les intrusions involontaires dans la zone de marquage. Le chargement des dés se fait manuellement, tandis que les opérations successives de positionnement, de marquage et d'expulsion des dés sont toutes automatiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DÉ:	longueur min. et max. 80-145 mm largeur min. et max. 60-100 mm hauteur min. et max. 60-100 mm
Production horaire	env. 1000
Encombrement max.: L x l x h	1380x550x1800 mm

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

MB Machine de marquage des palettes



Pour que les opérations de marquage des dés de palettes neuves, usagées ou réparées soient plus simples, mais surtout plus rapides et plus sûres et qu'elles respectent les normes phytosanitaires, la meilleure solution est la machine automatique de marquage des palettes.

Cette machine composée de plusieurs modules, dont des stations d'usinage et un pont mobile programmable, gère le marquage des piles de palettes en mode automatique, ce qui permet à l'opérateur de continuer à charger et décharger les piles de palettes sur les stations d'usinage, même pendant l'opération de marquage.

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

SB1 Machine à démonter les palettes



La machine à démonter les palettes **SB 1** est utilisée pour récupérer les pièces en bois des palettes, caisses, box-palettes, couvercles, etc. en sectionnant les clous de fixation des pièces entre elles.

Cette machine est équipée d'un double plan de travail réglable en hauteur et d'un système de tapis transporteurs qui recueillent, puis déchargent les éléments démontés en direction de la sortie.

La grande flexibilité et la facilité d'utilisation de la machine à démonter des palettes **SB 1**, la présence d'un seul opérateur pour toutes les opérations nécessaires, une mécanique simple, et donc fiable à long terme, ainsi que l'absence totale de maintenance font d'elle un outil de travail essentiel à l'industrie de l'emballage en bois.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance du moteur de la lame:	3 ch
Puissance du moteur des tapis transporteurs	0,5 ch
Largeur max. de coupe	1600 mm
Encombrement max.: L x l x h	5700 x 2100 x 1650 mm
Poids	800 kg

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

IT Machine de coupe des planches



La machine de coupe de la longueur des planches **IT** est utilisée pour la coupe sur mesure des planchettes de récupération des palettes, caisses, box-palettes, couvercles, etc. Cette machine est équipée d'un plan de travail muni de positionneurs de mesure et d'un système d'avancement des planches jusqu'à leur position de coupe, puis jusqu'à leur déchargement.

La flexibilité et la facilité d'utilisation de cette machine, la présence d'un seul

opérateur pour toutes les phases d'usinage, l'absence totale de maintenance et la sécurité opérationnelle qui distinguent la machine de coupe des planches **IT** en font un outil très utile pour l'industrie de récupération des emballages en bois.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance du moteur de la lame:	7,5 ch
Puissance du moteur de la chaîne de transport:	1 ch
Largeur max. de coupe:	1200 mm
Encombrement max.: L x l x h	7500 x 2200 x 1500 mm
Poids	1500 kg

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

BRP Banc de réparation des palettes



Le banc de réparation des palettes a été mis au point et construit pour aider l'opérateur lors des opérations de réparation des palettes usagées de type EPAL.

Ce banc est constitué d'une structure en tubes d'acier et d'un plan de travail, également en acier, équipé d'appuis angulaires de retenue sur

les deux côtés, d'un plateau central de soulèvement et de rotation de la palette, de plateaux de retournement frontaux pour faciliter le retournement de la palette sur le banc et d'un compartiment frontal de mise à disposition des outils nécessaires. Toutes les commandes de la machine sont pneumatiques.

Ce produit est fourni avec deux dispositifs pneumatiques de soulèvement et de décollage des planches externes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plan en acier ép.	15 mm	Encombrement max.:	
		l x L x h (bâti de la machine)	1500x1500x2600 mm

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

Établis de travail



Les établis de travail sont réalisés en fonction des exigences du client.



Accessoires

Gabarits universels pour riveteuses automatiques



Tapis transporteur

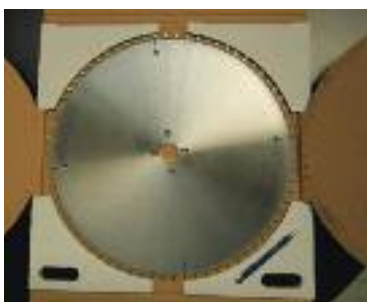


Les tapis transporteurs sont spécialement mis au point et produits pour être polyvalents, pour réduire l'encombrement au strict nécessaire, pour offrir plus de sécurité et une ligne soignée dans tous ses détails, tout en bénéficiant d'une technique de pointe.

La construction de ces tapis répond aux exigences de chaque client et offre des solutions de transport rapides et fonctionnelles, adaptées aux différents types de produit. La transmission dépend de motorisations à vitesse fixe ou variable, dont la puissance est adaptée au fonctionnement des tapis transporteurs.

Tapis transporteur réalisé en tôle pliée à la presse, avec tapis en PVC, d'équipement d'une machine de travail du bois et servant à transporter les pièces finies.

Lames



Lame circulaire pour bois



Lame circulaire pour bois/clous



Lame circulaire universelle type charpenterie



Lame à ruban de démontage des palettes



Lame dentée

N.B.: sur demande du client, d'autres lames peuvent être fournies.

CRA 1 Composeuse-déligneuse automatique



La composeuse-déligneuse **CRA 1** est utilisée pour la composition et le déligage simultanés des planchettes de composition des caisses et/ou des palettes fermées. Cette machine est équipée d'un registre de guidage et d'une presse auto-réglable, d'un tapis transporteur à vitesse variable, d'un retour automatique du déligage excédent et d'un empileur hydraulique de queue, pour la descente automatique des plans composés. Les qualités fonctionnelles et la polyvalence hors pair de la composeuse-déligneuse **CRA 1**, son utilisation par un seul opérateur pour l'exécution simultanée de plusieurs tâches et l'absence totale de maintenance la concernant font d'elle un outil unique pour l'industrie de l'emballage en bois.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur max. de composition	1200 mm
Épaisseur max. de coupe	40 mm
Dimensions lame circulaire	ø 400 mm
Tours/min de la lame	3000
Puissance du moteur de la lame	5,5 ch
Puissance des moteurs installés	8 ch
Empileur hydraulique (portée)	1000 kg
Encombrement max.: l x L x h	1800 x 4500 x 1300 mm
Poids	1200 kg

- Les informations fournies sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et n'engagent pas CEMIL IMPIANTI.

Notes



CEMIL
IMPIANTI

PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE MACCHINE LAVORAZIONE LEGNO

via Ugo Dozzio, 11
27011 Belgioioso (PV)
+39 348.5166404
info@cemilimpianti.it