

PLANUNG UND BAU VON HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

CEMIL
IMPIANTI

Die kontinuierliche Weiterentwicklung der Systeme zur Vorbereitung und Montage von Halbzeugen aus Holz hat zur Entwicklung einer Reihe von Maschinen beigetragen, die insbesondere auf die Prozesse ausgerichtet sind, die bei der Erfüllung der Produktionsbedürfnisse erforderlich sind, wobei stets die wichtigsten Erwartungen der Hersteller von Holzverpackungen in Bezug auf folgende Punkte berücksichtigt werden:

- **Zuverlässigkeit**
- **Produktionssteigerung**
 - **Flexibilität**
- **Kostenminimierung**

*Die Maschinen von **CEMIL IMPIANTI** tragen all diesen Erfordernissen Rechnung.*

CM 100 Die schnelle Montage der Querbretter

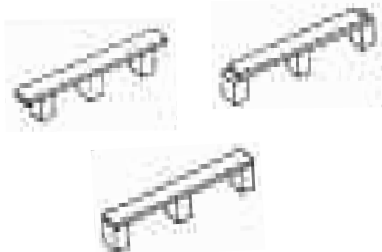


Der Nageltisch **CM 100** ermöglicht die schnelle manuelle Montage der Querbretter der Paletten, d. h. das Nageln zwischen Deckbrett und Klotz, der den Bodenauflagepunkt der Palette darstellt.

Die Montagearbeiten erfolgen in dieser Reihenfolge:

1. Einsetzen der 18 (36) Klötze in die Klotzaufnahmen
2. Pneumatisches Blockieren und Ausrichten der Klötze.
3. Positionierung der 6 (12) Deckbretter.
4. Nageln.
5. Pneumatische Freigabe der Klotzaufnahmen.
6. Ausgabe der hergestellten Querbretter.

Beispiele herstellbarer Querbretter



HAUPTMERKMALE	PRODUKTIONSVORTEILE
<ul style="list-style-type: none"> • Einfache Handhabung • Kipp- und verstellbarer Arbeitstisch • Pneumatische Ausrichtung der Querbretter • Gleichzeitige Ausgabe der hergestellten Querbretter • Zusammenfügbare Querbretter von circa 630 ÷ 2200 mm Größe 	<ul style="list-style-type: none"> • Spürbare Produktionssteigerung • Sofortige Regelung ohne Totzeiten • Steigerung der Produktionsflexibilität • Höchste Präzision bei der Herstellung • Geringere Kraftanstrengung für den Bediener

• Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

CM 250 Die Universalmaschine für 2- und 4-Wege-Paletten



Der Nageltisch **CM 250** ist das ideale System für die präzise und schnelle manuelle Montage von 2- und 4-Wege-Paletten und/oder Brettern, aus denen Kisten und Verschlüsse bestehen.

Die Montage von 4-Wege-Paletten erfolgt in dieser Reihenfolge:

1. Einsetzen der bereits vorbereiteten Querbretter.
2. Positionierung der mittleren Bretter.
3. Einsetzen der oberen kleineren Verbindungsbretter.
4. Nagelung - Eintreiben herausstehender Spitzen.
5. Pneumatischer Auswurf der fertiggestellten Palette.

HAUPTMERKMALE	PRODUKTIONSVORTEILE
<ul style="list-style-type: none"> • Einfache Handhabung • Kipp- und verstellbarer Arbeitstisch • Schnelle Vorbereitung der Arbeit • Pneumatischer Auswurf der fertiggestellten Palette • Zusammenfügbare Querbretter von circa 600 - 2200 (2800 mit Überstand) x 1300 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitstisch mit Universalschablone • Schnelles Verstellen der Schablone • Steigerung der Produktionsflexibilität • Höchste Präzision bei der Herstellung • Geringere Kraftanstrengung für den Bediener



• Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

TCA 10 Automatische Kappsäge für Klötze



Die automatische Kappsäge für Klötze **TCA 10** wird für die automatische Herstellung von Klötzen, den für die Montage von Vierwegepaletten unverzichtbaren Komponenten, eingesetzt. Die Maschine ist mit einer automatischen Sortiermaschine zur Aussonderung von nicht maßgerechten Klötzen, mit elektrischer Regulierung der Schnitthöhe und mit einem Förder- und Ausschleusband für die Fertigteile ausgestattet. Die größtmögliche Funktionalität, die einfache und damit auf lange Dauer zuverlässige und wartungsfreie Mechanik machen die automatische Kappsäge für Klötze **TCA 10** in der Holzpackmittelindustrie unverzichtbar.

TECHNISCHE MERKMALE

KLOTZ	min./max. Länge min./max. Breite min./max. Höhe	60 - 120 mm 60 - 120 mm 60 - 140 mm
Abmessungen Kreissägeblatt		ø 550 mm
Umdrehungen des Sägeblatts/Minute		3000
Motorleistung Sägeblatt		10 HP
Leistung installierter Motoren		12 HP
Fertigung/Stunde		circa 4500 - 5000
Max. Außenabmessung: B x L x H		2500 x 1500 x 1300 mm
Gewicht		900 kg

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

TCO Automatische Kappsäge für Klötze



Die automatische Kappsäge für Klötze **TCO** wird, ausgehend von ganzen Balken, für die automatische Herstellung von Klötzen verwendet, die wesentlicher Bestandteil von Vierwegepaletten sind. Die Maschine, die bereits mit einer Ladeeinheit zur Sicherung einer größeren Autonomie ausgestattet ist, kann auf Wunsch mit einem Förderband zum Ausschleusen der produzierten Klötze ausgerüstet werden. Die äußerste Zweckmäßigkeit, die hohe Schnittgenauigkeit, die vielseitige Anwendbarkeit und Wartungsfreiheit machen die automatische horizontale Kappsäge für Klötze **TCO** zu einer echten Besonderheit in der Holzpackmittelindustrie.

TECHNISCHE MERKMALE

Abmessung der Lastaufnahmefläche	3500 mm (andere Längen auf Anfrage)
Stärken der Balken	mind. 60 x 60 mm max. 150 x 130 mm
Länge des Schnitts	50 - 150 mm
Abmessungen Kreissägeblatt	ø 500 mm
Umdrehungen des Sägeblatts/Minute	3000
Motorleistung Sägeblatt	7,5 HP
Fertigung/Stunde	circa 1500
Max. Außenabmessung: B x L x H	1600 x 5100 x 1500 mm
Gewicht	1000 kg

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

TR 550 Automatische Kappsäge



Die automatische Kappsäge **TR 550** wurde entwickelt, um die Produktivität beim Schneiden von Bauholz, Balken, Klötzen und Brettern im Allgemeinen unter Einhaltung der maximalen Arbeitssicherheit zu automatisieren und zu steigern.

Die Maschine kann in verschiedenen Ausführungen und Anordnungen geliefert werden, wie z. B. mit nicht angetriebenem oder motorisiertem Vorschub oder mit Schieber, manuellen oder motorisierten Reglern, elektronischen Steuerungen mit SPS, automatischem Auswurf, Ausgabeeinheiten usw., die die spezifischen Erfordernisse beim Kappen gewährleisten.



TECHNISCHE MERKMALE

Schnittleistung	30 - 397 mm 100 - 347 mm 165 - 175 mm
Abmessungen Kreissägeblatt	ø 550 mm
Umdrehungen des Sägeblatts/Minute	3000
Motorleistung Sägeblatt	10 HP
Mind. Schnittzeit	0,3"
Max. Außenabmessung: B x L x H (Maschinengehäuse)	640 x 1050 x 1650 mm
Höhe des Arbeitstisches	860 mm
Gewicht (Maschinengehäuse)	280 kg

• Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

T 140/R Automatische Kappsäge



Die automatische Kappsäge **T140/R** wurde entwickelt, um die Produktivität beim Schneiden von Bauholz, Balken, Klötzen und Brettern im Allgemeinen unter Einhaltung der maximalen Arbeitssicherheit zu automatisieren und zu steigern.

Die Maschine, die zwei Kapparten ermöglicht, die lange und die schnelle, kann in verschiedenen Ausführungen und Anordnungen geliefert werden, wie z. B. mit nicht angetriebenem oder motorisiertem Vorschub oder mit Schieber, manuellen oder motorisierten Reglern, elektronischen Steuerungen mit SPS, automatischem Auswurf, Ausgabeeinheiten usw., die die spezifischen Erfordernisse beim Kappen gewährleisten.



TECHNISCHE MERKMALE

Schnittleistung (schnelle Kappart)	30 x 225 mm 70 x 190 mm 140 x 60 mm
Schnittleistung (lange Kappart)	30 x 725 mm 70 x 690 mm 140 x 560 mm
Abmessungen Kreissägeblatt	ø 550 mm
Motorleistung Sägeblatt	15 HP
Umdrehungen des Sägeblatts/Minute	3000
Max. Außenabmessung: B x L x H (Maschinengehäuse)	810 x 1650 x 1700 mm
Höhe des Arbeitstisches	860 - 1050 mm
Gewicht (Maschinengehäuse)	400 kg

• Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

TP Pendelkappsäge



Die Pendelkappsäge **TP** wurde entwickelt, um die verschiedenen Erfordernisse beim Kappen zu erfüllen. Die Maschine wird auf der Grundlage spezifischer Bedürfnisse angeboten, um den spezifischen Erfordernissen der Kunden besser zu entsprechen. Durch die vielseitige Anwendbarkeit, die äußerst gute Handhabbarkeit und die einfache Bedienung ist die Pendelkappsäge **TP** in der Holzpackmittelindustrie unübertroffen.



TECHNISCHE MERKMALE

Schnitthöhe	120 mm
Schnittlänge	400 mm
Abmessung Kreissägeblatt	ø 400 mm
Umdrehungen des Sägeblatts/Minute	3200
Motorleistung Sägeblatt	7,5 HP
Max. Außenabmessung: B x L x H	4000 x 1350 x 1700 mm
Gewicht mit Rollenbahn	400 kg

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

TPA 120/R Automatische Paketkappsäge



Die automatische Paketkappsäge **TPA** wird zur Planbearbeitung und Zerteilung von in Paketen angeordneten Brettern verwendet, die auf der Rollenbahn vorrücken, bis sie die gewünschte Schnittposition erreichen, die durch einen Messregler festgelegt wurde. Um höchste Präzision zu gewährleisten, erfolgt der Schnitt mithilfe einer absichtlich oben geführten, mit Kette bestückten Sägeschiene, die sich für das Schneiden von Paketen mit Abmessungen von 1200 x 1200 mm eignet. Die Kettenschmierung wird automatisch durch eine Zahnradpumpe sichergestellt. Die Betriebsgeschwindigkeit und die einfache Handhabung machen die automatische Paketkappsäge **TPA** zu einem wichtigen und immer bedeutenderem Arbeitsgerät in der Holzpackmittelindustrie.

TECHNISCHE MERKMALE

Schnittleistung	1200 x 1200 mm (andere Maße auf Anfrage)
Standardkette	Kettenteilung 3-4; Stärke 3 mm
Umdrehungen des Sägeblatts/Minute	3000
Motorleistung Sägeblatt	15 HP
Max. Außenabmessung: B x L x H	entsprechend den Arbeitserfordernissen

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

STA Automatische Abschrägmaschine für Bretter



Die automatische Abschrägmaschine für Bretter **STA** wurde entwickelt, um die verschiedenen Erfordernisse beim Abschrägen zu erfüllen. Die Maschine, mit der innerhalb kürzester Zeit erhebliche Produktionsmengen erzielt werden, ist mit einer automatischen Bretterzuführungseinheit ausgestattet, so dass nur eine Person für die Be- und Entladung eingesetzt sein muss. Die leichte Handhabbarkeit, die extreme Verarbeitungsgeschwindigkeit, die einfache und damit dauerhaft zuverlässige Mechanik und die völlige Wartungsfreiheit machen die automatische Abschrägmaschine für Bretter **STA** für die Holzpackmittelindustrie wirklich einzigartig.



TECHNISCHE MERKMALE		
Brett:	min./max. Länge min./max. Breite min./max. Stärke	700 - 1300 mm 90 - 150 mm 20 - 30 mm
Abmessung der Fräsen	ø 140 mm	
Umdrehungen der Fräsen/Minute	5300	
Motorleistung Fräsen	7,5 HP	
Motorleistung Vorschub	1 HP	
Fertigung/Stunde	circa 1000 - 1200	
Max. Außenabmessung: B x L x H	1100 x 4100 x 1500 mm	
Gewicht	900 kg	

• Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL ITALIA S.r.l. dar.

PA 1 Automatische Profiliermaschine für Feinblech



Die Profiliermaschine **PA1** ist für die Umwandlung von Spulen mit glattem Metallumreifungsband in profilierte/gebördelte Umreifungsbänder in Streifen, die auf die gewünschte Größe zugeschnitten sind, bestimmt. Die Maschine ist mit einem automatischen Schneidprogrammierer, der für die genaue Menge und Länge der Streifen sorgt, und mit einer Haspel für die Spule ausgestattet.

Die Handhabung der automatischen Profiliermaschine **PA1** ist sehr einfach: Nachdem die gewünschten Maße und Längen der notwendigen Umreifungsbandstreifen einmal eingestellt sind, wird ein Umreifungsbandende manuell in

die Zugrollen eingeführt und die Maschine gestartet. Alle anschließenden Mess-, Schneid- und Ausgabevorgänge, einschließlich das Anhalten der Maschine bei Erreichen der vorgegebenen Stückzahl, erfolgen automatisch.

Die sorgfältige Auswahl der Materialien und die perfekte Verarbeitung jedes Details lassen die automatische Profiliermaschine **PA1** absolut leise laufen und verleihen ihr eine nahezu unbegrenzte Lebensdauer.

TECHNISCHE MERKMALE	
Profilierungsleistung:	max. Stärke 0,5 mm
Geschwindigkeit Vorschub	11 m/Min.
Motorleistung Mitnahme	1 HP
Max. Außenabmessung: B x L x H (Maschinengehäuse)	1600 x 900 x 1200 mm
Max. Außenabmessung: B x L x H (Haspel)	700 x 400 x 750 mm
Gewicht (Maschinengehäuse)	400 kg

• Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

RS Einzelnietmaschine



850 mm



1200 mm

Die Einzelnietmaschine ermöglicht die Montage von faltbaren Kisten, deren Wände durch ein mit Metallnieten befestigtes Profil verbunden sind. Die Maschine wird von einem 220V-Einphasen-Elektromotor mit elektronischer Steuerung angetrieben, kann aber auf Wunsch auch pneumatisch betrieben werden.

Die elektronische Steuerung des Einphasenelektromotors und aller Funktionen erfolgt über einen Mikroprozessor, der sowohl einen rückstellbaren Teilzähler als auch einen Additionszähler beinhaltet. Zu den Anwendungsoptionen gehören die langsame Test-Funktion und die Mehrfachanwendungs-Funktion zur Wiederholung einer

programmierbaren Sequenz nach Anzahl und Geschwindigkeit der Anwendung.

Die Abmessungen der zusammenbaubaren Faltkisten hängen von der Länge des Arms ab, der in der Regel drei Maße hat, nämlich 850 mm, 1200 mm oder 1500 mm.

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

RD Doppelnietmaschine



Die Doppelnietmaschine kann gleichzeitig vier Zweispißnieten, zwei vertikale und zwei horizontale, zur gleichzeitigen Befestigung von zwei Profilen an den Wänden der faltbaren Kiste anbringen, so dass in nur zwei Schritten die Kiste fertiggestellt ist. Die Maschine ist sowohl in einer Ausführung mit manueller Verschiebung der Nietphase als auch in einer automatischen, computergestützten Ausführung erhältlich und ist ebenso für die Herstellung von Kisten mit jeweils einer offenen Seite (mit oder ohne Metallprofil) ohne jegliche zusätzliche Handhabung ausgelegt.

Die Abwandlung des Arbeitsformats geht extrem schnell, während die Änderung der Stärke des Sperrholzes bereits vorgesehen ist und mit dem Wahlschalter von Stufe 6 bis 10 vorgenommen werden kann.



TECHNISCHE MERKMALE

Kiste:	min./max. Länge min./max. Breite min./max. Höhe	500 - 2500 mm 300 - 1100 mm 100 - 1250 mm
Sperrholz:	6 oder 10 mm Stärke	
Stromversorgung:	220 V einphasig	
Stromaufnahme:	100 W in Ruhestellung - 3 kW pro Zyklus	
Stromverbrauch:	0,001 kW/h pro Zyklus	
Luftverbrauch:	normal 1,8 l bei 5 bar pro Zyklus	
Außenabmessung: L x B x H:	4200 x 1800 x 1850 mm	
Gewicht:	1020 kg	

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL ITALIA S.r.l. dar.

MT Klotzkennzeichner



Der Klotzkennzeichner **MT** wurde für die Brandkennzeichnung von Klötzen, den wesentlichen Elementen bei der Herstellung von Paletten, entwickelt.

Die Maschine besitzt einen Thermostaten, einen Temperaturfühler und einen Zeitschalter zur Steuerung der eingestellten Temperatur, zur Aufrechterhaltung dieser und zur Regelung der für die Kennzeichnung erforderlichen Zeit, die je nach verwendeter Holzart und deren Feuchtigkeitsgrad variiert.

Bei dem mit Schutzvorrichtungen gegen unbeabsichtigtes Eindringen in den Kennzeichnungsbereich ausgestatteten Kennzeichner erfolgt das Einsetzen der Klötze in den Lader manuell, während die anschließenden Vorgänge wie das Positionieren, das Kennzeichnen und das Auswerfen des Klotzes automatisch geschehen.

TECHNISCHE MERKMALE

KLOTZ:	min./max. Länge 80-145 mm min./max. Breite 60-100 mm min./max. Höhe 60-100 mm
Fertigung/Stunde	circa 1000
Max. Außenabmessung: L x B x H	1380 x 550 x 1800 mm

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

MB Palettenkennzeichner



Um die notwendigen Arbeitsschritte zur Kennzeichnung der Klötze sowohl an neuen als auch an gebrauchten/reparierten Paletten einfacher und vor allem schneller und sicherer zu gestalten und dabei die phytosanitären Vorschriften zu erfüllen, stellt der automatische Palettenkennzeichner die beste Lösung dar. Die modular aufgebaute aus mehreren Arbeitsstationen und einer programmierbaren beweglichen Brücke bestehende Maschine steuert die Kennzeichnung der Reihen gestapelter Paletten automatisch und ermöglicht es dem Bediener, die in den Arbeitsstationen stehenden Palettenreihen auch während der Kennzeichnungsphase weiter zu be- und entladen.

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

SB1 Palettenzerleger



Der Palettenzerleger **SB 1** wird für die Rückgewinnung von Holzelementen von Paletten, Kisten, Verschlügen, Deckeln usw. benutzt, indem die Nägel, die die Elemente miteinander verbinden, durchtrennt werden. Die Maschine ist mit einem höhenverstellbaren doppelten Arbeitstisch und einem Bandsystem ausgestattet, das die zerlegten Elemente sammelt und nach außen entlädt.

Die große Flexibilität und leichte Handhabbarkeit, die Anwesenheit nur eines einzigen Bedieners für alle Arbeitsprozesse, die einfache und dauerhaft zuverlässige Mechanik und die völlige Wartungsfreiheit machen den Palettenzerleger **SB 1** zu einem wesentlichen Arbeitsmittel in der Holzpackmittelindustrie.



TECHNISCHE MERKMALE

Motorleistung Sägeblatt:	3 HP
Motorleistung Bänder	0,5 HP
max. Schnittbreite	1600 mm
Max. Außenabmessung: L x B x H	5700 x 2100 x 1650 mm
Gewicht	800 kg

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

IT Ablängmaschine für Bretter



Die Ablängmaschine für Bretter **IT** wird zum Absägen der aus Paletten zurückgewonnenen Bretter, Kisten, Verschlüge, Deckel usw. auf Maß verwendet. Die Maschine ist mit einem Arbeitstisch mit Messpositionierern und einem System zum Vorschieben der Bretter in die Schneidposition und dem anschließenden automatischen Auswurf ausgestattet.

Die Flexibilität und leichte Handhabung,

die Anwesenheit nur eines einzigen Bedieners für alle Arbeitsphasen, die völlige Wartungsfreiheit sowie die Arbeitssicherheit machen die Ablängmaschine für Bretter **IT** in der Holzpackmittelrückgewinnungsindustrie sehr nützlich.



TECHNISCHE MERKMALE

Motorleistung Sägeblatt:	7,5 HP
Motorleistung Transportkette:	1 HP
max. Schnittbreite:	1200 mm
Max. Außenabmessung: L x B x H	7500 x 2200 x 1500 mm
Gewicht	1500 kg

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

BRP Palettenreparaturbank



Die Palettenreparaturbank wurde entwickelt und gebaut, um den Bediener bei der Reparatur von gebrauchten Paletten des Typs EPAL zu unterstützen.

Die aus einer Stahlrohrkonstruktion und Blecharbeitsplatte bestehende Bank ist mit einer zweiseitigen

Winkelhalterung, einer zentralen Platte zum Anheben und Drehen der Palette, vorderen Kippplatten zum leichteren Wenden der Palette auf der Bank und einem vorderen Fach zur Aufnahme der notwendigen Werkzeuge ausgestattet. Alle Bedienelemente sind pneumatisch.

Die Ausstattung wird durch zwei pneumatisch betriebene Entnietgeräte ergänzt, die das Entnieten der Außenbretter erleichtern.

TECHNISCHE MERKMALE

Arbeitsfläche aus Blech Stärke	15 mm	max. Außenabmessung:
		B x L x H
		(Maschinengehäuse)

1500x1500x2600 mm

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

Werkbänke



Die Werkbänke werden nach den Arbeitsanforderungen der Kunden gefertigt.



Zubehör

Universalschablonen für automatische Nageltische



Förderband



Förderband aus druckgebogenem Blech mit PVC-Band, das auf eine Maschine zur Bearbeitung von Holz aufgebracht wird und dem Transport von Fertigteilen dient.

Die Förderbänder sind so konzipiert und hergestellt, dass sie ein vielseitiges Produkt mit minimalem Platzbedarf im Hinblick auf die zweckdienlichen Maße darstellen und mehr Sicherheit und eine akkurate Optik bieten; das Ganze wird durch eine fortschrittliche Technik unterstützt. Die Konstruktion entspricht den spezifischen Bedürfnissen des Kunden, wobei alle Transportprobleme im Zusammenhang mit den Produktionsarten schnell und funktionell gelöst sind.

Die Förderung erfolgt durch Motoren, deren Geschwindigkeit fest oder variabel ist und einer für die Förderbänder geeigneten Leistung entspricht.

Sägeblätter



Kreissägeblatt Holz



Kreissägeblatt Holz/Nagel



Universelles Kreissägeblatt für das Zimmerhandwerk



Bandsägebänder zur Palettenzerlegung



Sägeblatt

Hinweis: Auf Anfrage können weitere Sägeblätterarten geliefert werden.

CRA 1 Zusammenfüger/automatischer Besäumer



Der Zusammenfüger/Besäumer **CRA 1** wird für das Zusammenfügen und das gleichzeitige Besäumen der Bretter, aus denen die Kisten und/oder geschlossenen Paletten bestehen, verwendet. Die Maschine ist mit Führungsleiste und selbstnachstellendem Niederhalter, Antriebsriemen mit variabler Geschwindigkeit, automatischer Rückführung des überschüssigen Beschnitts und rückseitigem hydraulischen Stapler mit automatischer Absenkung der zusammengesetzten Platten ausgestattet. Die außerordentliche Funktionalität und Vielseitigkeit, der Einsatz eines einzigen Bedieners für mehrere gleichzeitige Arbeitsgänge und die völlige Wartungsfreiheit, machen den Zusammenfüger/Besäumer **CRA 1** in der Holzpackmittelindustrie einzigartig.

TECHNISCHE MERKMALE	
max. Breite Zusammenfügung	1200 mm
Schnittstärke	40 mm
Abmessungen Kreissägeblatt	ø 400 mm
Umdrehungen des Sägeblatts/Minute	3000
Motorleistung Sägeblatt	5,5 HP
Leistung installierter Motoren	8 HP
hydraulischer Stapler (Tragfähigkeit)	1000 kg
Max. Außenabmessung: B x L x H	1800 x 4500 x 1300 mm
Gewicht	1200 kg

- Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und stellen keine Verpflichtung für CEMIL IMPIANTI dar.

Hinweise



CEMIL
IMPIANTI

PLANUNG UND BAU VON HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

via Ugo Dozzio, 11
27011 Belgioioso (PV) - Italien
+39 348.5166404
info@cemilimpianti.it